



PHARMASAL & Med[Ⓢ]Tab

Unsere Spitzenprodukte
im Pharmabereich



SALINEN AUSTRIA

PHARMASAL

chemisch reines Salz



- Entspricht den Richtlinien der internationalen Pharmacopoeia Ph. Eur, USP, BP und JP.
- Pharmasal Produktion ist GMP zertifiziert
- API-Qualität: aktive pharmazeutische Wirkstoffe
- Frei von bakteriellen Endotoxinen
- CEP-Zertifikat (CEP 2004-315-Rev00)
- Hergestellt entsprechend GMP-ICH Q7A

Pharmazeutische Verwendung:

PHARMASAL ist ein aktiver pharmazeutischer Wirkstoff (API) und ist geeignet für:

- Enterale und parenterale Dosierungsformen
- Peritoneale Dialyselösungen
- Pharmazeutische und feinchemische Industrie

PHARMASAL wird unter Einhaltung der Richtlinie GMP-ICH Q7A (Good Manufacturing Practice for Active Pharmaceutical Ingredients) hergestellt.

Qualitätssicherung:

- Durch regelmäßige Schulungen interner und externer Mitarbeiter bleiben wir am aktuellen Wissensstand.
- Unser System zur Qualitätssicherung entspricht der EN ISO 9001 und den ICH's sowie dem GMP Guide for Active Pharmaceutical Ingredients (API).
- Unsere Einrichtungen werden regelmäßig von großen pharmazeutischen Herstellern auditiert.
- Überprüft und zertifiziert von der österreichischen Agentur für Gesundheit und Ernährungssicherheit (AGES).



PHARMASAL

chemisch reines Salz



Analyse:

- Die PHARMASAL-Qualität wird durch ein individuelles Analysezertifikat bescheinigt, das zu jeder Charge ausgestellt wird.
- Die Analyse der einzelnen Chargen erfolgt entsprechend den Methoden, die in den Arzneibüchern Ph. Eur oder ICP beschrieben sind.

Produktion:

Hergestellt und kontrolliert entsprechend den Anforderungen der neuesten EU- und US-Pharmacopoeia.

PHARMASAL ist frei von bakteriellen Endotoxinen (pyrogenfrei).

Verpackung:

PHARMASAL wird in LD-PE-Säcken zu jeweils 25 kg auf EURO-Paletten (42 x 25 kg) ausgeliefert.

50 kg Säcke auf EURO-Paletten (21 x 50 kg)

BigBag auf EURO-Paletten (1 x 1000 kg)





Salztabletten für den höchsten hygienischen Standard

Analysen- zertifikat (ICP)

endotoxinfrei



Analyse:

Die MedTab Qualität wird durch ein randomly Analysenzertifikat und einer Endotoxinfrei Bestätigung von der AGES (Österreichische Agentur für Gesundheit und Ernährung) zertifiziert.

Verpackung:

MedTab wird in LD-PE Säcke zu jeweils 25 kg auf EURO-Paletten (42 x 25 kg) ausgeliefert.

Qualitätsmanagement:

Gleichbleibende, beste Qualität zu liefern ist stets unser Ziel. Qualität bedeutet für uns Kundenzufriedenheit. 10 Mitarbeiter kümmern sich deshalb um

- Qualitätssicherung
- Qualitätskontrolle
- Qualitätstechnik
- Reklamationsbearbeitung
- Zentrallabor

Über uns:

Die Salinen Austria AG ist der europaweit erste Hersteller von reinem getrockneten Vakuumsalz (PDV).

Unsere moderne Produktionsstätte Ebensee befindet sich im Salzkammergut, wo seit mehr als 3000 Jahren Salz abgebaut wird.

Information:

Weitere Informationen erhalten Sie von:

Herrn Alexander Dutzi
Tel: +43 6132 200-2042
Mail: alexander.dutzi@salinen.com
www.salinen.com